

应用证明

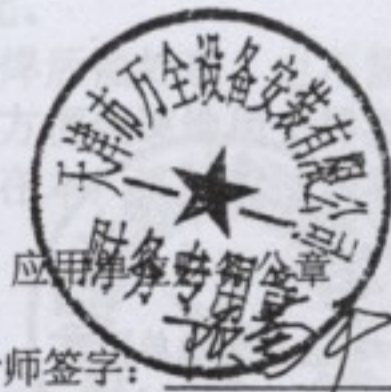
项目名称	炼油厂催化裂化反应器提升管的疲劳裂纹超声冲击修补技术
应用单位	天津市万全设备安装工程有限公司
成果应用起止时间	2002年3月—2005年3月
通信地址	天津市万全设备安装工程有限公司

经济效益(万元): 600万元

年度	新增产值	新增利润	新增税收	节支金额
2002	50	10	2	200
2003	350	70	14	50
2004	200	50	10	200
累计	200	130	26	400

应用情况及社会效益:

天津市万全设备安装工程有限公司采用本超声冲击装置对炼油厂催化裂化反应器提升管的的修补焊缝进行现场冲击,取得良好结果,以往炼油厂催化裂化反应器提升管每两年更换一次,使用该设备检修后连续运行两个周期,目前运行状况良好,近三年来节约维修资金约400万元。此外,由于延长了维修周期,因而增加了催化裂化反应器提升管运行作业的时间,产生经济效益约200万元。



会计师签字: _____

2005年八月廿三日